

ALNOR ROUND SPIRAL DUCT WORK SYSTEM

Holder/Issued to

ALNOR Systemy Wentylacji sp. z o.o.

Ul. Zwierzyniecka 8B, 00-719 WARSZAWA, POLAND

Organisationsnummer: PL5211068747

Tel: +48 22 737 40 00, Fax: +48 22 737 40 04,

Hemsida: www.alnor.com.pl

Product description

Alnor round spiral ducts and duct work elements manufactured from galvanized sheet steel with sealings by EPDM-rubber.

Steel quality, dimensions and density classes as follows:

Galvanized sheet steel with the designation DX51D + Z275 according to EN 10346.

Coating Z275 meets corrosion class C3 according to ISO 9223 and EN 12944-2 and AMA VVS & Kyl 2009.

Dimensions:

The Swedish technical approval includes dimensions 80 - 1600 mm which among other things included in dimensional standard SS-EN 1506.

Diameter and wall thickness. The wall thicknesses shown below are minimum thickness:

DUCTS	FITTINGS
Ø 80 - Ø 160 mm ≥ 0,4 mm	Ø 80 - Ø 500 mm ≥ 0,5 mm
Ø 180 - Ø 500 mm ≥ 0,5 mm	Ø 560 - Ø 630 mm ≥ 0,6 mm
Ø 560 - Ø 630 mm ≥ 0,6 mm	Ø 710 - Ø 900 mm ≥ 0,7 mm
Ø 710 - Ø 800 mm ≥ 0,7 mm	Ø 1000 - Ø 1250 mm ≥ 0,9 mm
Ø 900 - Ø 1250 mm ≥ 0,9 mm	Ø 1400 - Ø 1600 mm ≥ 1,0 mm
Ø 1400 - Ø 1600 mm ≥ 1,2 mm	

Specification of ducts and duct work elements plate thicknesses for each size in the Steel sheet under item associated document.

Supports for ductwork

Ducts shall be provided with support with max 500 mm from each joint and the maximum distance between supports shall be 2000 mm. See installation guide and sketch.

Intended use

Distribution of air with demand for air tightness class D according to EN 12237:2003.

Trade name

ALNOR round spiral duct work system.

Type approval 0103/07 | 2018-02-19

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certification

Box 857, SE-501 15 Borås, Sweden

Phone: +46 10-516 50 00

certifiering@ri.se | www.ri.se

2018-01-16-20



7P07642



Approval

The products satisfy the requirements set forth in chapter 8, 4 § 2 and 3 PBL, in respect to and under conditions stated in this certificate, and are therefore approved in accordance with the provisions of the following sections of Boverket Building Regulations (BBR) issued by the National Board of Housing, Building and Planning:

Air Treatment Installation, general*	5:526
Materials	6:11
Microorganisms	6:24
Ventilation	6:25
Installations	6:254
Tightness**	6:255

* Material class A2-s1, d0. Seal rings has no requirement (class F).

** Ducts and duct components fulfills tightness class D according to EN 12237 and VVS AMA 2012 figure AMA Q / 1

Associated documents

Assembly instructions dated 2012.
Steel sheet dated 2012.
Montageinstruction drawings dated 2012-06-11.

Control

The factory production control (FPC) is monitored by an independent inspection body.
Control agreement: 210-07-0129.
Inspection body: RISE, Research Institutes of Sweden AB.

When the building proprietor performs inspection at the building site, markings shall be checked to ensure that the correct products have been supplied and that they are used in accordance with the conditions in this approval and associated documents. Further the product shall be accompanied by a manufacturer's assurance, certifying that the product has been manufactured in accordance with the documents on which this approval is based.

Manufacturing place

Production control includes the following place:
Alnor-Systemy Wentylacji Sp.zo.o., 05-552 Wola Mrokowska, Aleja Krakowska 10, Poland = numeric code 77

Marking

The products are to be marked at the factory. The marking consists of a label or text on every product and packing supplied and includes:

Holder, manufacturing place and numeric code	77
Boverket's registered trade mark	✚
Certification body and accreditation number	RISE Certifying 1002
Type approval number	0103/07
Air tightness Class	D
Dimensions Ø	mm
Consecutive manufacture no. and date of production	Code/year/week
Inspection body	RISE

Basis for judgement/approval

Test reports P701270-17B .
Audit reports P701270-17A from supervised manufacturing control conducted by RISE Inspection (RISE, Research Institutes of Sweden AB)

Comments

The products are tested according to EN 12237 with the headline:

“Ventilation for buildings – Ductwork – Strength and leakage of circular sheet metal ducts”

The channels fulfill tightness class D at +2000 Pa overpressure and -750 Pa negative pressure and strength requirements.

This approval supersedes the previous approval with the same number dated 2013-01-21 and project number PX23657.

Validity

Valid through 2023-02-18.

The validity of this approval expires when the characteristics included in this approval shall be CE-marked according to the Construction Products Regulation (EU) 305/2011.

Johan Åkesson

Ronald Green

This is a translation from the Swedish original document. In the event of any dispute as to its content, the Swedish text shall take precedence.

POŚWIADCZONE TŁUMACZENIE Z JĘZYKA ANGIELSKIEGO

Katarzyna Kaczmarczyk, Tłumacz przysięgły języka angielskiego nr TP/740/05

Repertorium nr 1984/12/2018 • 11 grudnia 2018 r. • Strona 1 z 3

[logo:] **RISE**

Homologacja typu i decyzja o kontroli produkcji
0103/07

KANAŁY I KSZTAŁTKI WENTYLACYJNE O PRZEKROJU OKRĄGŁYM SPIRAL SYSTEM FIRMY ALNOR

Posiadacz/Wydano dla:

ALNOR Systemy Wentylacji sp. z o.o.

ul. Zwierzyniecka 8B, 00-719 WARSZAWA, POLSKA

NIP: PL5211068747

Tel: +48 22 737 40 00 Faks: +48 22 737 40 04,

Hemsida: www.alnor.com.pl

Opis wyrobu

Kanały i kształtki wentylacyjne o przekroju okrągłym SPIRAL system z blachy ocynkowanej firmy Alnor z uszczelkami gumowymi EPDM.

Jakość stali, wymiary i klasy gęstości są następujące:

Ocynkowana blacha stalowa o oznaczeniu DX51D + Z275 według normy EN 10346.

Powłoka Z275 spełnia wymagania klasy odporności na korozję C3 wg normy ISO 9223 i EN 12944-2 oraz AMA VVS & Kyl 2009.

Wymiary:

Szwedzka aprobatą techniczną obejmuje wymiary 80 - 1600 mm, które zawarte są między innymi w normie wymiarowej SS-EN 1506.

Średnica i grubość ścianki. Grubości ścianek pokazane poniżej są grubościami minimalnymi:

KANAŁY	ARMATURA
Ø 80 - Ø 160 mm ≥ 0,4 mm	Ø 80 - Ø 500 mm ≥ 0,5 mm
Ø 180 - Ø 500 mm ≥ 0,5 mm	Ø 560 - Ø 630 mm ≥ 0,6 mm
Ø 560 - Ø 630 mm ≥ 0,6 mm	Ø 710 - Ø 900 mm ≥ 0,7 mm
Ø 710 - Ø 800 mm ≥ 0,7 mm	Ø 1000 - Ø 1250 mm ≥ 0,9 mm
Ø 900 - Ø 1250 mm ≥ 0,9 mm	Ø 1400 - Ø 1600 mm ≥ 1,0 mm
Ø 1400 - Ø 1600 mm ≥ 1,2 mm	

Specyfikacja dla kanałów i elementów kanałów, grubość znamionowa dla każdego rozmiaru blachy stalowej znajduje się w związanym dokumencie.

Wsporniki dla kanałów

Kanały są dostarczane ze wspornikami z maks. 500 mm od każdego złącza, a maksymalna odległość między wspornikami wynosi 2000 mm. Zob. instrukcję montażu i rysunek.

Przeznaczenie

Rozprowadzanie powietrza z potrzebą zapewnienia klasy szczelności D wg normy EN 12237:2003.

Nazwa handlowa

Kanały i kształtki wentylacyjne o przekroju okrągłym spiral system firmy ALNOR

Ja, niżej podpisana, Katarzyna Kaczmarczyk, tłumacz przysięgły języka angielskiego wpisana na listę tłumaczy przysięgłych prowadzoną przez Ministra Sprawiedliwości pod numerem TP/740/05, zaświadczam zgodność powyższego tłumaczenia z okazanym mi dokumentem w języku angielskim w formie pliku pdf.



POŚWIADCZONE TŁUMACZENIE Z JĘZYKA ANGIELSKIEGO

Katarzyna Kaczmarczyk, Tłumacz przysięgły języka angielskiego nr TP/740/05

Repertorium nr 1984/12/2018 • 11 grudnia 2018 r. • Strona 2 z 3

Homologacja

Wyroby spełniają wymagania określone w ustępie 8, 4 § 2 i 3 PBL, w odniesieniu do i na warunkach określonych w niniejszym świadectwie, i w związku z tym zostają zatwierdzone zgodnie z przepisami następujących ustępów Przepisów Budowlanych (Boverket Building Regulations – BBR) wydanych przez Narodową Radę Mieszkalnictwa, Budownictwa i Planowania:

Instalacja do uzdatniania powietrza, ogólnie*	5:526
Materiały	6:11
Mikroorganizmy	6:24
Wentylacja	6:25
Instalacje	6:254
Szczelność**	6:255

* Klasa materiałowa A2-s1, d0. Nie ma wymogów dla pierścieni uszczelniających (klasa F).

** Kanały i elementy kanałów spełniają wymogi klasy szczelności D zgodnie z EN 12237 i VVS AMA 2012 rysunek AMA Q / 1

Dokumenty odniesienia

Instrukcja montażu z roku 2012.

Karta dla stali z roku 2012.

Rysunki montażowe z dnia 2012-06-11.

Kontrola

Zakładowa kontrola produkcji (FPC) jest monitorowana przez niezależny organ kontrolny.

Umowa o kontrolę: 210-07-0129.

Jednostka kontrolna: RISE, Research Institutes of Sweden AB.

Kiedy właściciel budynku przeprowadza inspekcję na placu budowy, należy sprawdzić oznaczenia, aby upewnić się, że dostarczone zostały właściwe wyroby i że są one używane zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej homologacji i powiązanych dokumentach. Ponadto wyrobowi towarzyszy zapewnienie producenta, poświadczające, że wyrób został wyprodukowany zgodnie z dokumentami stanowiącymi podstawę homologacji.

Miejsce produkcji

Kontrola produkcji obejmuje następujące miejsce:

Alnor-Systemy Wentylacji Sp.z o.o., 05-552 Wola Mrokowska, Aleja Krakowska 10, Polska = kod numeryczny 77

Oznakowanie

Wyroby należy znakować w zakładzie produkcyjnym. Oznakowanie składa się z etykiety lub tekstu na każdym dostarczonym wyrobie i opakowaniu, i obejmuje:

Posiadacz, miejsce produkcji i kod numeryczny	77
Zarejestrowany znak towarowy Boverket	†
Nazwa i numer akredytacji jednostki certyfikacyjnej	RISE Certifiering 1002
Nr homologacji typu	0103/07
Klasa szczelności	D

Ja, niżej podpisana, Katarzyna Kaczmarczyk, tłumacz przysięgły języka angielskiego wpisana na listę tłumaczy przysięgłych prowadzoną przez Ministra Sprawiedliwości pod numerem TP/740/05, zaświadczam zgodność powyższego tłumaczenia z okazanym mi dokumentem w języku angielskim w formie pliku pdf.



POŚWIADCZONE TŁUMACZENIE Z JĘZYKA ANGIELSKIEGO

Katarzyna Kaczmarczyk, Tłumacz przysięgły języka angielskiego nr TP/740/05
Repertorium nr 1984/12/2018 • 11 grudnia 2018 r. • Strona 3 z 3

Wymiary Ø	mm
Kolejny nr produkcyjny i data produkcji	Kod/rok/tydzień
Jednostka kontrolna	RISE

Podstawa oceny/homologacji

Protokoły z badania P701270-17B.

Protokoły z kontroli P701270-17A pochodzące z nadzorowanej kontroli produkcji przeprowadzonej przez Kontrolę RISE (RISE, Research Institutes of Sweden AB)

Uwagi

Wyroby są badane zgodnie z normą EN 12237 o tytule:

„Wentylacja budynków – Kanały – Wytrzymałość i szczelność okrągłych kanałów z blachy”

Kanały spełniają wymogi klasy szczelności D przy nadciśnieniu +2000 Pa i podciśnieniu i wytrzymałości -750 Pa.

Niniejsza homologacja zastępuje poprzednią homologację wydaną z tym samym numerem w dniu 21.01.2013 pod numerem zlecenia PX23657.

Ważność

Obowiązuje do 18.02.2023 r.

Ważność tej homologacji wygasa, gdy charakterystyka w niej zawarte zostaną oznaczone znakiem CE zgodnie z rozporządzeniem w sprawie wyrobów budowlanych (UE) 305/2011.

Johan Åkesson

[nieczytelny podpis]

Ronald Green

[nieczytelny podpis]

Jest to tłumaczenie oryginalnego dokumentu w języku szwedzkim. W przypadku jakiegokolwiek sporu co do jego treści, wersja szwadzka tekstu ma moc nadrzędną.

Homologacja typu 0103/07 | 2018-02-19

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certyfikacja

Niniejszy document można zwielokrotniać wyłącznie w całości, chyba że za uprzednią pisemną zgodą RISE Certification.

Stron 1-3 z 3

KONIEC TŁUMACZENIA

Ja, niżej podpisana, Katarzyna Kaczmarczyk, tłumacz przysięgły języka angielskiego wpisana na listę tłumaczy przysięgłych prowadzoną przez Ministra Sprawiedliwości pod numerem TP/740/05, zaświadczam zgodność powyższego tłumaczenia z okazanym mi dokumentem w języku angielskim w formie pliku pdf.

